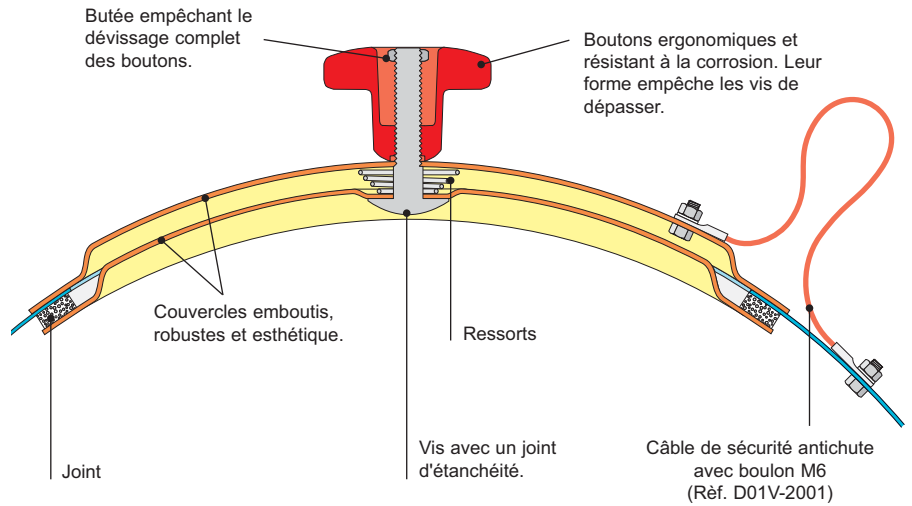


RRD

Pour les gaines circulaires

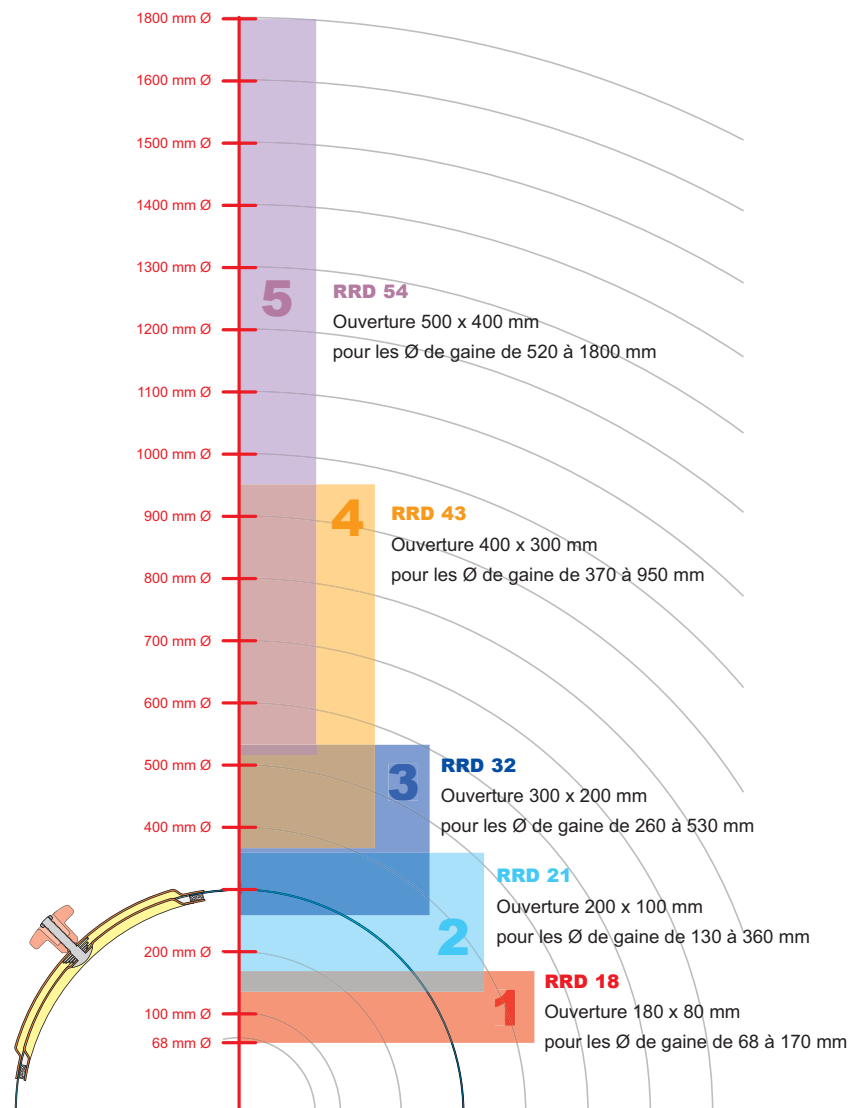
Une large gamme de matériaux, de tailles et de versions disponibles

Trappes de visite



Dimension de trappe RRD disponibles selon les diamètres de gaines :

Des versions spéciales peuvent être fabriquées pour de plus grands diamètres.



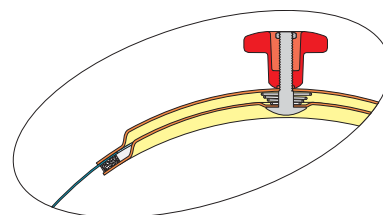
Trappes de visite RRD



Avec joint en mousse polyéthylène (PE)

Joint PE : informations complémentaires ZI-201

Version Alu. et Inox 316 : ressorts, vis et boutons en Inox.

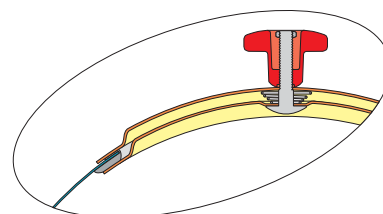


Avec joint de protection des bords (SKK)

Protège des blessures, sert de joint d'étanchéité, est appliqué sur le pourtour de l'ouverture.

Joint SKK: informations complémentaires ZI-204

Version alu et inox 316 : ressorts, vis et boutons en Inox.



Avec joint en fibres de verre et boutons acier (HT)

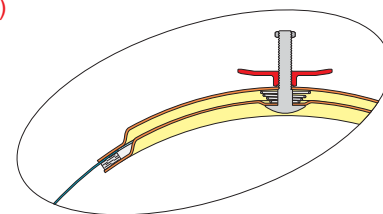
Pour hautes températures.

Joint en fibres de verre : infos. compl. ZI-204

Boutons acier : infos. compl. ZI-101

Lorsque le joint est soumis à des températures supérieures à 200°C, le remplacer après chaque ouverture.

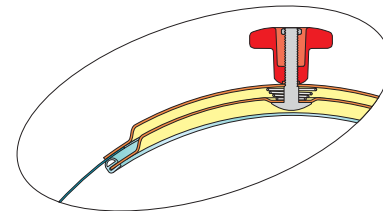
Version alu et inox 316 : ressorts, vis et boutons en Inox.



Avec joint en silicone (SI)

Le joint en silicone est placé autour du couvercle interne de la trappe.

Joint silicone : informations complémentaires ZI-211



Avec joint silicone et boutons acier (SI HT)

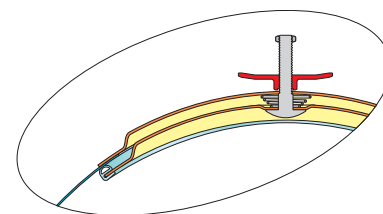
pour hautes températures.

Le joint en silicone est placé autour du couvercle interne de la trappe.

Joint silicone: informations complémentaires ZI-211

Temp. de service : max. $\approx +200^{\circ}\text{C}$.

Prix et disponibilité sur demande.



Trappes de visite RRD



Instructions de montage

Épaisseurs maximum de gaines

Trappes de visite standard avec joint en polyéthylène, fibre de verre ou silicone : tôle 5mm maximum.

Pour des parois plus épaisses des versions spéciales avec vis de serrage plus longues peuvent être commandées.

Trappes de visite avec joint SKK : tôle 2 mm max.

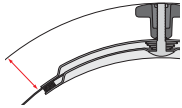
Force de serrage des boutons

Pour obtenir le meilleur serrage possible les boutons seront serrés à la main, le plus fort possible. Les forces maximum de serrage à la clef dynamométrique sont les suivantes :

Couple des boutons M8	1.000 à 1.500 N
Couple des boutons M10	1.200 à 1.700 N
Couple des boutons M12	2.000 à 3.000 N

	RRD 18	RRD 21	RRD 32	RRD 43	RRD 54
--	--------	--------	--------	--------	--------

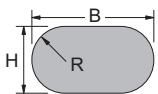
Encombrement (une fois la trappe installée et sécurisée)



≈ 36 mm	≈ 40 mm	≈ 55 mm	≈ 60 mm	≈ 70 mm
---------	---------	---------	---------	---------

L'emploi des boutons en acier ne modifie pas les valeurs (les longueurs de vis restent identiques).

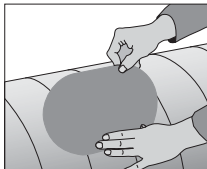
Dimensions des gabarits (elles correspondent aux dimensions de l'ouverture)



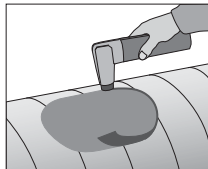
B:	182 mm	200 mm	298 mm	400 mm	496 mm
H:	76 mm	97 mm	194 mm	290 mm	390 mm
R:	38 mm	48,5 mm	97 mm	145 mm	195 mm

Les dimensions du gabarit sont mesurées lorsque ce dernier repose sur une surface plane.

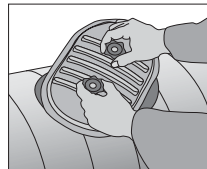
Trappes RRD avec joint en polyéthylène (standard) ou avec joint en fibres de verre (version hautes températures - HT)



Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



Découper l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit.

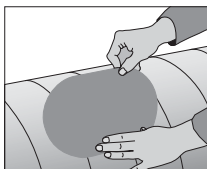


Dévisser les boutons jusqu'à la butée et introduire la trappe de biais dans l'ouverture. La paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.

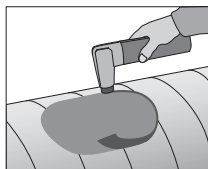


Version HT : les liants et adhésifs tendent à se désagréger lorsque soumis à des températures supérieures à 200°C. Les joints doivent alors être remplacés après chaque ouverture de la trappe.

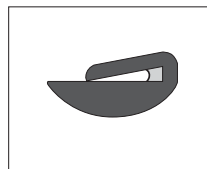
RRD avec joint des protections des bords autocollant (SKK)



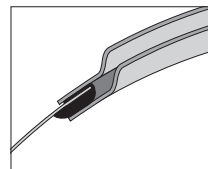
Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



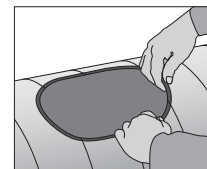
Découper l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit.



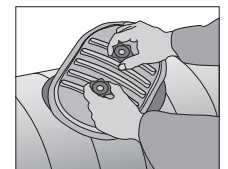
Le joint de protections des bords SKK possède une bande autocollante et peut être utilisé pour des épaisseurs de tôle jusqu'à 2 mm.



La partie bombée du joint SKK doit se trouver à l'intérieur de la gaine. Le fond du joint une fois posé doit se trouver en butée sur la tôle de la gaine.

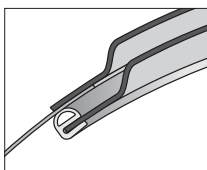


La jonction des deux extrémités doit se trouver sur une partie droite de l'ouverture. Couper le joint afin que les extrémités ne se chevauchent pas, tout en exerçant une légère pression l'une contre l'autre.

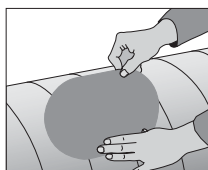


Dévisser les boutons jusqu'à la butée et introduire la trappe de biais dans l'ouverture. La paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.

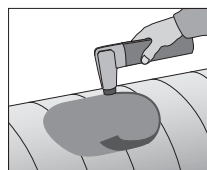
RRD avec joint silicone



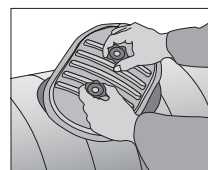
Placer le joint autour du couvercle interne de la trappe de visite en s'assurant que le côté le plus épais se trouve entre les deux couvercles.



Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



Découper l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit.



Dévisser les boutons jusqu'à la butée et introduire la trappe de biais dans l'ouverture. La paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.